

APPLIKATOREN

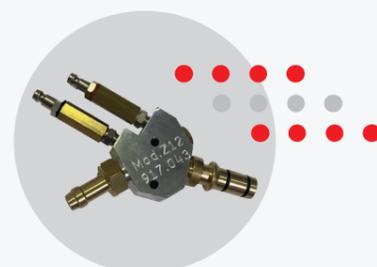
PISTOLE JGUN01-A

- Pistolenkörper aus gestanztem Polymer mit hoher Isolierung
- Hochspannungsgenerator in der Pistole
- Ladekapazität 80 KV DC, 100 MikroA negative Polarität
- Eingangsspannung 0 - 10 RMS/18 kHz
- ESD-Schutzkreis
- Lüfterdüse und Diffusor
- Austauschbarer Hochspannungsgenerator
- Austauschbarer innerer Pulversaugschlauch
- Der Pistolenanschluss ist für eine einfache Reinigung ausgelegt
- Zertifizierung ATEX Cesi 16 ATEX 0126X
- Größen 600-700-800-1000-1200



VENTURI-PUMPE Z12

- Pumpenkörper aus Aluminium mit Messingeinsätzen
- Pneumatische Durchsatzregelung (5-25 Kg/h)
- Schnellkupplungen mit Rückschlagventilen
- Luftverbrauch bei 6 bar 150 NL/min



BAUSATZ ZUR GERÄTEKONTROLLE

- KV-Messgerät: Kontrolle der Effizienz der Pistole
- mOhm-Meter: Kontrolle des elektrischen Zustands der Düsen
- Integritätsstab: Kontrolle des Zustands der Pistolengehäuse
- Venturi-/Düsen-Messgerät: Kontrolle des Venturi-Rohr- und Düsenverschleißes



Generator des Steuermoduls JGEN 01

- 50 speicherbare Programme
- J-Flow Control Steuerkreis des Luftdurchsatzes
- Navigationssystem für die Einstellung der Parameter
- 3 voreingestellte Programme (Ebenen, Käfig, neu lackiert)
- Das Smartcoat-Programm reduziert Lacknebel je nach Faraday-Käfig
- Jolly-Programm: Mit einem einfachen Doppelklick kann von einer Einstellung auf die andere gewechselt werden
- Port 485
- Funktion Clean Reinigungssteuerung



Alle JGen-Module können vernetzt werden und die Funktion Cloning, die bei automatischen Modulen verwendet wird, nutzen

ZEUS

ELECTROSTATIC SYSTEM

coating your world

www.zeus-el.it



KONTROLLE DER APPLIKATOREN ZUR HANDHABUNG

Erfahren Sie
mehr über
ZEUS

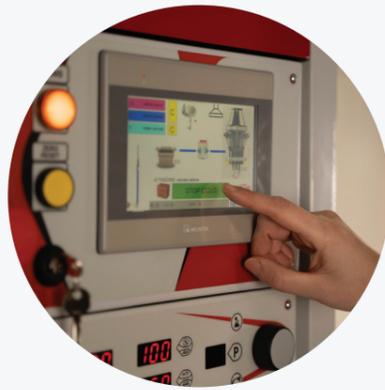


 ZEUS ELECTROSTATIC SYSTEM S.R.L.
 Tel. +39 0532 800 335 | zeus@zeus-el.it

KONTROLLE DER HANDHABUNG

STEUERMODUL FÜR ZEUS-SYSTEME MOD. JSC01/JSC02

- Das JSC-Modul überwacht die Funktionsweise der Anlagen
- Verknüpfung mit dem MES des Unternehmens
- Verknüpfung mit dem Remote-Support von Zeus
- Verknüpfung mit der Fernsteuerung in der Kabine
- Kontrolle der Waage unter dem Filter
- Kontrolle des Zustands des Pulverabscheiders im Filter
- Kontrolle des Reinigungssystems für Filtereinsätze
- Kontrolle der Verstopfungsgrade
- Kontrolle des Stromverbrauchs
- Kontrolle der Temperatur der Lüfterlager
- Kontrolle der in die Atmosphäre freigesetzten Emissionen
- Kontrolle des Rückgewinnungssystems
- Kontrolle der Spritzparameter-Einstellung
- Kontrolle der Rezepterstellung
- Kontrolle der Pistolenalarme
- Kontrolle des Pulverstands
- Kontrolle des Pulververbrauchs und Export der Daten bezüglich des täglichen Pulververbrauchs
- Verwaltung des Farbwechsels
- Manuelle Einstellung der horizontalen Position des Schwingers
- Manuelle Einstellung der vertikalen Schwingbewegung
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit
- Freigabe Spritzen Pistolen
- Kontrolle Tiefenauslesungsportal und Aktivierung der vertikalen Pistolen
- Kontrolle der Zuggeschwindigkeit



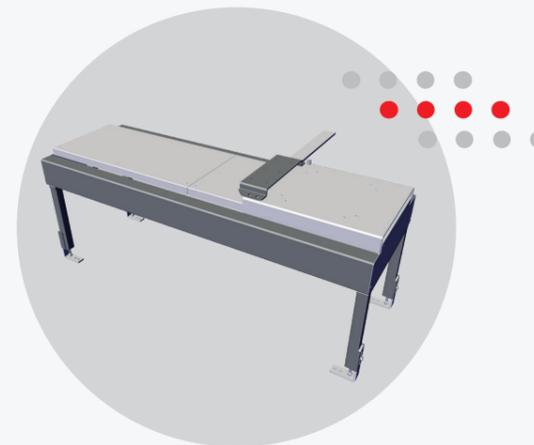
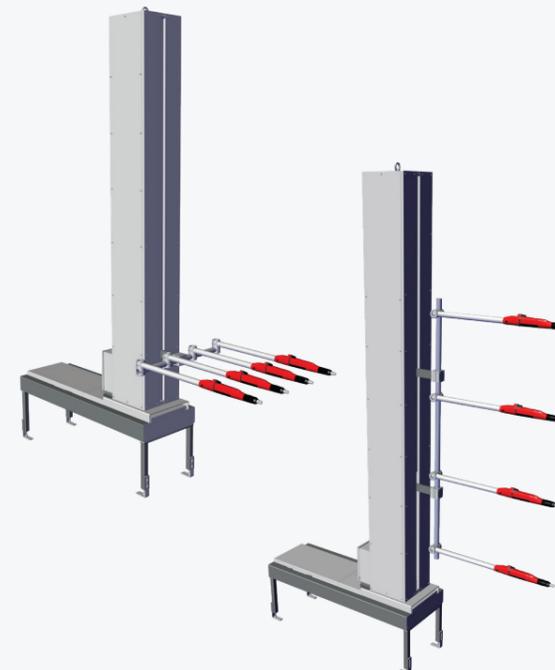
SPS für die Erfassung und Steuerung aller Funktionen der Anlage

- Kommunikation mit dem Unternehmensnetzwerk über Ethernet-Port
- Schnittstelle mit dem Schaltschrank der Serie Jgen01 über Port 485
- Schnittstelle mit dem Schaltschrank der Serie Jgen 02 über Ethernet
- Schnittstelle mit dem Super Color Center
- Schnittstelle mit der Kabinenschalttafel
- Datendarstellung über Touchscreen-Bildschirm
- Versorgungsspannung 220 einphasig/50 Hz
- Energieverbrauch 100 VA
- Schutzart der elektrischen Teile IP 54
- Wireless Access Point
- Ethernet-Verbindung mit dem Unternehmensnetzwerk

Ausleseportal

- Horizontale Lichtschanke mit 2,5-cm-Schritt für die Kontrolle der Pistolenposition
- Vertikale Lichtschanke zum Werkstück-Auslesen 2 cm
- Kommunikation über Profinet-Port
- Haltebügel
- Programmierbarer Encoder, der auf der Antriebsbaugruppe installiert werden muss

HANDHABUNG



VERTIKALERSCHWINGER

- Pulverbeschichtete Stahlkonstruktion
- Arbeitshub 1500-2000-2500-3000 mm
- Führung aus Aluminium mit Stahlbesätzen
- Einzelwagen in Schwinger-Ausführung
- Wagenräder aus hochfestem Stahl
- Zulässige Höchstlast für den Wagen 200 Nm
- Geschwindigkeit des Wagens, einstellbar zwischen 0 und 50 m
- Energieverbrauch 0,75 kW
- Hub und Geschwindigkeit einstellbar
- Motor, gesteuert durch einphasigen digitalen Wechselrichter 220 V
- Notastaste
- Schutzart der elektrischen Teile IP 55
- Auswahl des Betriebsmodus (manuell/automatisch); im automatischen Modus wird der Start des Schwingers vom Förderer gesteuert
- Feuerbeständige Stromkabel

Auch mit KURZEM HUB erhältlich

- Arbeitshub, einstellbar zwischen 100 und 1000 mm
- Doppelwagen für eine bessere vertikale Auswuchtung der Pistolen in der Ausführung mit kurzem Hub

MOTORISIERTE BASIS

- Hub der motorisierten Basis 500-1000-1500-2000 mm
- Bodenschienen mit Zahnstange
- Kippschutzsystem der Schwinger
- Kasten IP54 mit Wechselrichter für Bewegung
- Gefertigt gemäß der Maschinenrichtlinie 89/392 und ATEX Zone 22

RACK CABINET

- Höhe 1445 mm
- Tiefe 600 mm
- Breite 550 mm
- Breite 1100 mm (Twin-Ausf.)
- Schutzart der elektrischen Teile IP54
- Versorgungsspannung 220 V/50 Hz
- Automatischer interner Luftfilter
- Aufnahme bis zu 8 Steuereinheiten (16 Twin-Ausf.)
- Feuerbeständige Verbindungskabel
- Allgemeine Stromversorgung für Steuergeräte
- Kontrolle des Wirbelbettes
- Auswahl des Betriebsmodus (im automatisch Modus wird die Ausgabe des Pulvers und die Spannungsversorgung bei jeder Unterbrechung des Förderers unterbrochen)
- Bestehend in der in das Pulverzentrum integrierten Ausführung
- Auch in der Twin-Ausführung erhältlich



JRC01

- Allgemeines Ein-/Ausschalten und Zurücksetzen
- Steuerungs-SPS
- Hubsteuerung
- Geschwindigkeitssteuerung
- Es können bis zu 15 Programme gespeichert werden
- Versorgungsspannung 220 einphasig/50 Hz
- Energieverbrauch 100 VA
- Schutzart der elektrischen Teile IP 54

